

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 4 月 21 日 (21.04.2005)

PCT

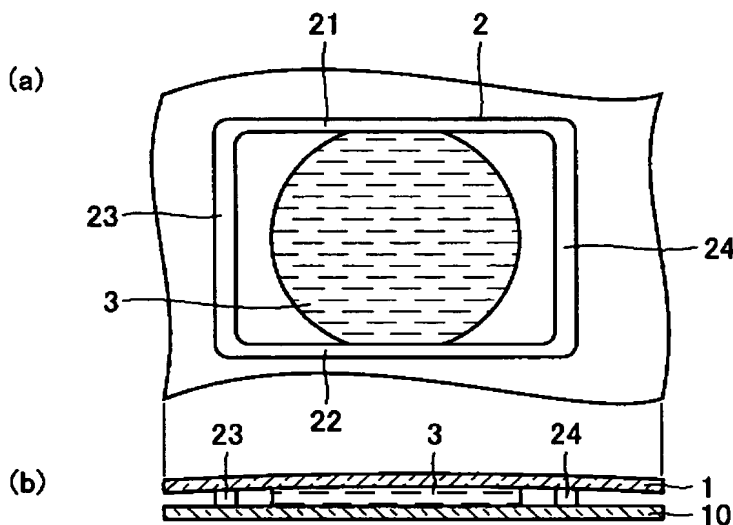
(10) 国際公開番号
WO 2005/036247 A1

- (51) 国際特許分類⁷: G02F 1/1339 (74) 代理人: 深見 久郎, 外(FUKAMI, Hisao et al.); 〒5300054 大阪府大阪市北区南森町 2 丁目 1 番 2 9 号 三井住友銀行南森町ビル 深見特許事務所 Osaka (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/013421
- (22) 国際出願日: 2004 年 9 月 15 日 (15.09.2004) (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-349285 2003 年 10 月 8 日 (08.10.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): シャープ株式会社 (SHARP KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒5458522 大阪府大阪市阿倍野区長池町 2 2 番 2 2 号 Osaka (JP). (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 森本 光昭 (MORIMOTO, Mitsuaki) [JP/JP]; 〒5150016 三重県松阪市末広町 2 丁目 2 0 5-1 センチュリーハイランド 5 0 1 Mie (JP).

[続葉有]

(54) Title: PROCESS FOR PRODUCING LIQUID CRYSTAL DISPLAY PANEL

(54) 発明の名称: 液晶表示パネルの製造方法



(57) Abstract: A process for producing a liquid crystal display panel, comprising the sealant arranging step of disposing sealant (2) on a main surface of either one or both of two substrates to be bonded together, the liquid crystal dropping step of dropping liquid crystal (3) on either one (10) of the two substrates and the bonding step of bonding the two substrates (1,10) together, wherein the bonding step includes the hardening step of spreading the liquid crystal (3) interposed between the two substrates (1,10) until coming into contact with the sealant (2) along substantially the entire circumference of the sealant (2) while the two substrates (1,10) are both in contact with the sealant (2) along the entire circumference of the sealant (2) and thereafter hardening the sealant (2).

(57) 要約: 液晶表示パネルの製造方法は、互いに貼り合せられるべき 2 枚の基板のうち、いずれか一方または両方の

基板の主表面にシール材 (2) を配置するシール材配置工程と、上記 2 枚の基板のうちいずれか一方の基板 (10) に液晶 (3) を滴下する液晶滴下工程と、上記 2 枚の基板 (1, 10) を互いに貼り合わせる貼合せ工程とを含む、液晶表示パネルの製造方法であって、上記貼合せ工程は、シール材 (2) の全周にわたって 2 枚の基板 (1, 10) がともにシール材 (2) と接している状態で 2 枚の基板 (1, 10) の間に挟まれた液晶 (3) がシール材 (2) のほぼ全周にわたってシール材 (2) と接するまで拡がった後に、シール材 (2) を硬化させる硬化工程を含む。

WO 2005/036247 A1



添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各*PCT*ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。